



STROJNÍ OBRÁBĚNÍ DŘEVA

<p style="text-align: center;">ŘEZÁNÍ</p> <p>Třískové obrábění dřeva na kotoučových nebo pásových pilách poháněných elektromotorem.</p> <ul style="list-style-type: none">- Kotoučová pila → Pilový kotouč je nasazený na hřídel stroje- Pásová pila → Pilový pás obíhá mezi dvěma kotouči	<p><u>KOTOUČOVÁ PILA</u></p> 	<p><u>PÁSOVÁ PILA</u></p> 
<p style="text-align: center;">VRTÁNÍ</p> <p>Zhotovování kruhových děr do plného materiálu pomocí vrtačky a vrtáku.</p> <p><u>Zásada:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Tvrdý materiál → Menší počet otáček- Velký průměr vrtáku → Menší počet otáček	<p><u>RUČNÍ ELEKTRICKÁ VRTAČKA</u></p> 	<p><u>STOJANOVÁ VRTAČKA</u></p> 
<p style="text-align: center;">SOUSTRUŽENÍ</p> <p>Třískové obrábění materiálu pomocí soustruhu a soustružnického nože (dláta) do kruhového průřezu.</p> <ul style="list-style-type: none">- Hlavní řezný pohyb otáčivý vykonává obrobek- Vedlejší pohyb posuvný vykonává soustružnický nůž (dláto)	<p><u>SOUSTRUH NA DŘEVO</u></p> 	<p><u>DLÁTO NA SOUSTRUŽENÍ DŘEVA</u></p> 
<p style="text-align: center;">FRÉZOVÁNÍ</p> <p>Třískové obrábění sloužící k vytváření drážek, polodrážek či profilů do dřeva.</p> <p>Hlavní řezný pohyb otáčivý vykonává fréza (vícebřitý nástroj):</p> <ul style="list-style-type: none">- Fréza válcová → Osa je rovnoběžná s obráběnou plochou- Fréza čelní → Osa je kolmá na obráběnou plochu	<p><u>RUČNÍ (HORNÍ) FRÉZKA</u></p> 	<p><u>TRUHLÁŘSKÁ FRÉZKA</u></p> 

HOBLOVÁNÍ	<u>RUČNÍ ELEKTRICKÝ HOBLÍK</u>	<u>ROVINNÁ FRÉZKA (HOBLOVKA)</u>
Hladkých a rovných dřevěných povrchů lze dosáhnout na rovinných frézkách s rychle rotující nožovou hřídelí s 2 až 4 noži z rychlořezné oceli.		
Obráběcím nástrojem ručního elektrického hoblíku je rychle rotující válec s 2 hoblovacími noži		

DLABÁNÍ	<u>VRTACÍ DLABAČKA</u>	<u>ŘETĚZOVÁ DLABAČKA</u>
Zhotovování podélných otvorů (dlabů) do materiálu pomocí dlabáček: - Vrtací dlabáčka → Dlabací vrták - Řetězová dlabáčka → Řetěz		
Dlabací vrtáky mají oproti spirálovým vrtákům pouze přímé drážky pro odchod třísek.		

BROUŠENÍ	<u>RUČNÍ ELEKTRICKÁ BRUSKA</u>	<u>KOMBINOVANÁ BRUSKA NA DŘEVO</u>
Jemného vybroušení dřevěných povrchů lze dosáhnout pomocí brusných pásů nebo kotoučů brusného papíru na různých elektrických bruskách.		
- Kotoučová bruska → Obráběcím nástrojem je brusný kotouč - Pásová bruska → Obráběcím nástrojem je brusný pás		

VÝROBA DÝH

DÝHY = Slabé vrstvy dřeva, vyrobené z kmene stromu loupáním, krájením, vzácně i řezáním:

VÝROBA DÝH LOUPÁNÍM	VÝROBA DÝH KRÁJENÍM	VÝROBA DÝH ŘEZÁNÍM
Hlavní pohyb otáčivý vykonává materiál a pohyb přímočarý koná nůž.	Výroba okrasných svrchních dýh s opakující se kresbou.	Nejstarší způsob zpracování, jehož nevýhodou je až 50% odpad ve formě pilin.
Až 95 %.		