
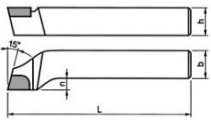

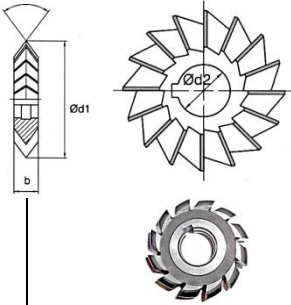
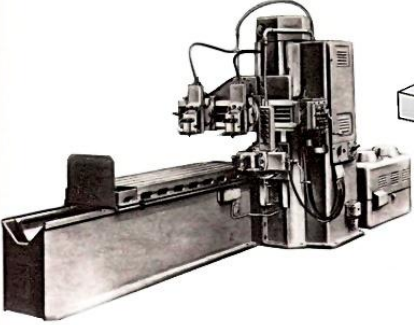
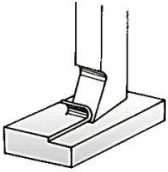


STROJNÍ OBRÁBĚNÍ KOVŮ

VRTÁNÍ	VRTAČKA	VRTÁK
<p>Zhotovování kruhových děr do plného materiálu pomocí vrtačky a vrtáku.</p>		
<p>Vrták (nástroj), vykonává dva řezné pohyby:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hlavní → Otáčivý kolem své osy - Vedlejší → Posuvný ve směru své osy 		


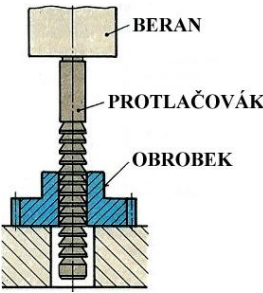
SOUSTRUŽENÍ	SOUSTRUH	NŮŽ
<p>Obrábění materiálu pomocí soustruhu (stroj) a soustružnického nože (jednobřítý nástroj).</p>		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb otáčivý vykonává obrobek - Vedlejší pohyb posuvný přímočarý vykonává soustružnický nůž 		



FRÉZOVÁNÍ	FRÉZKA	FRÉZA
<p>Obrábění materiálu pomocí frézky (stroj) a frézy (vícebřítý nástroj).</p>		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb otáčivý vykonává fréza - Vedlejší pohyb posuvný přímočarý vykonává obrobek 		

HOBLOVÁNÍ	HOBLOVKA	NŮŽ
<p>Obrábění dlouhých vodorovných ploch (nad 800 mm) pomocí hoblovky (stroj) a hoblovacího nože (jednobřítý nástroj).</p>		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb posuvný přímočarý vratný vykonává obrobek upnutý na pracovním stole - Nůž stojí, provádí pouze vedlejší posuv do řezu o další třísku 		

OBRÁŽENÍ	OBRÁŽEČKA	NUŽ
Obrábění vodorovných ploch (zhruba do 800 mm) pomocí obrázečky (stroj) a obrázečícího nože (jednobřítý nástroj).		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb posuvný přímočarý vratný vykonává nuž - Obrobek stojí, provádí pouze vedlejší posuv do řezu o další třísku 		

PROTAHOVÁNÍ	PROTAHOVAČKA	PROTAHOVÁK
Způsob zhotovování nekruhových děr přesných tvarů pomocí protahovačky (stroj) a protahováku (vícebřítý nástroj).		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb posuvný přímočarý vykonává protahovací trn (protahovák) tažený dírou předvrtanou v obrobku - Obrobek stojí 		

PROTLAČOVÁNÍ	HYDRAULICKÝ LIS	PROTLAČOVÁK
Způsob zhotovování nekruhových děr přesných tvarů pomocí protlačovacího hydraulického lisu (stroj) a protlačováku (vícebřítý nástroj).		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní řezný pohyb posuvný přímočarý vykonává protlačovací trn (protlačovák) protlačovaný dírou předvrtanou v obrobku - Obrobek stojí 		

BROUŠENÍ	BRUSKA	BRUSNÝ KOTOUČ
Obrábění materiálu pomocí brusky (stroj) a brusného kotouče (nástroj).		
<ul style="list-style-type: none"> - Hlavní pohyb otáčivý vykonává brusný kotouč 		